



Advanced Technology
Brush System

ATB®



ATB Szczotki tarczowe z włosem ściernym high-tech

- A** Włos high-tech o wysokiej zawartości ziarna ściernego
- T** Czas obróbki znacznie skrócony
- B** Lepsze niż kiedykolwiek znane szczotki



Nadzwyczaj długi czas użytkowania

- niskie koszty jednostkowe gratowania
- duża pewność i bezpieczeństwo obróbki
- zmniejszone koszty przezbrajania

Elastyczność przez cały czas

- stabilne wymiary - również przy długim włosiu i wysokich obrotach

Szczecina "high-tech"

- wysoki udział ziarna ściernego zapewniający skuteczne gratowanie
- można ją stosować z płynami chłodzącymi



Płaska powierzchnia robocza - zalety i zastosowanie

Krótkie czasy obróbki i bardzo równomierne fazowanie krawędzi. Z tego powodu szczególnie przydatne do gratowania:

- powierzchni uszczelniających,
 - elementów ze spieków,
 - elementów prasowanych i wykrawanych,
 - elementów z odlewu ciśnieniowego,
 - głowic cylindrycznych,
 - boloków silnikowych,
 - elementów hydraulicznych,
 - elementów pneumatycznych
- o różnej geometrii i z różnych materiałów.



Nadzwyczaj wysoka gęstość wypełnienia

Nowe szczotki tarczowe ATB posiadają gęstość wypełnienia 4x większą niż inne szczotki wytwarzane tradycyjnymi metodami sztancowania.

Przy tym żywotność szczotek jest wielokrotnie wyższa przy krótszych czasach obróbki i lepszych efektach gratowania.



eMail: desales@osborn.com
Internet: www.osborn.de
Tel: 0 64 51 / 588 - 0

OSBORN
INTERNATIONAL

Advanced Technology Brush System

Wymiary

ATB®

Do pracy w trudnych warunkach (max gęstość)

Ø	Ziarno 60	Ziarno 80	Ziarno 120	Ziarno 180	Ziarno 320	Wielkość włosa (T)	Otwór (B)	Symbol mocowania
70	604 913-3001	604 913-3101	604 913-3201	604 913-3301	604 913-3401	25	16 sześciokątny	G
100	604 914-3001	604 914-3101	604 914-3221	604 914-3321	604 914-3401	35*	16 sześciokątny	H
125	604 916-3501	604 916-3101	604 916-3201	604 916-3311	604 916-3401	40*	18	A / B + C or F
150	604 916-3021	604 916-3111	604 916-3211	604 916-4311	604 916-3411	40*	18	A / B + D
150	604 917-3001	604 917-3111	604 917-3201	604 917-3311	604 917-3401	25	25/32 + MN	mocowanie bezpośrednio...
150	604 916-4031	604 916-3121	604 916-3221	604 916-3331	604 916-3421	40*	25/32 + MN	...na maszynie
175	604 916-3041	604 916-3131	604 916-3231	604 916-3341	604 916-3431	40*	18	A / B + E

* Stabilizacja materiału wypełniającego na życzenie!
Stabilizacja włosa poprzez założenie osłony!



Do pracy w lekkich i średnich warunkach (Turboline)

Ø	Ziarno 60	Ziarno 80	Ziarno 120	Ziarno 180	Ziarno 320	Ziarno 500	Wielkość włosa (T)	Otwór (B)	Położenie robocze
150	604 916-3051	604 916-3141	604 916-3241	604 916-3351	604 916-3441	604 916-3541	25	25/35 + MN	N*
150	604 916-3061	604 916-3151	604 916-3251	604 916-3361	604 916-3451	604 916-3551	40	25/35 + MN	N*
150	604 916-3091	604 916-3181	604 916-3281	604 916-3391	604 916-3481	604 916-3581	25	25/35 + MN	R*
150	604 916-4001	604 916-3191	604 916-3291	604 916-4301	604 916-3491	604 916-3591	40	25/35 + MN	R*
150	604 916-3071	604 916-3161	604 916-3261	604 916-3371	604 916-3461	604 916-3561	25	25/35 + MN	L*
150	604 916-3081	604 916-3171	604 916-3271	604 916-3381	604 916-3471	604 916-3571	40	25/35 + MN	L*

* Położenie robocze: N = neutralne, proste; R = pod kątem, do prawych obrotów; L = pod kątem, do lewych obrotów

Uchwyty / przystawki

Numer części	Nazwa	Symbol
604 000-3603	Stożek mocujący do HSK-63 / DIN 69893	A
604 000-3613	Stożek mocujący do SK-40 / DIN 69871	B
075 000-3602	Uchwyt do średnicy 125 z HSK/SK	C
075 000-3612	Uchwyt do średnicy 150 z HSK/SK	D
075 000-3622	Uchwyt do średnicy 175 z HSK/SK	E
075 000-3632	Uchwyt do trzpienia 12 do średnicy 125	F
075 000-3642	Uchwyt do trzpienia 12 do średnicy 70 Hex 16	G
075 000-3652	Uchwyt do trzpienia 12 do średnicy 100 Hex 16	H



Otwory w uchwytach i przystawki do wszystkich powszechnych maszyn!

eMail: desales@osborn.com
Internet: www.osborn.de

OSBORN
INTERNATIONAL