

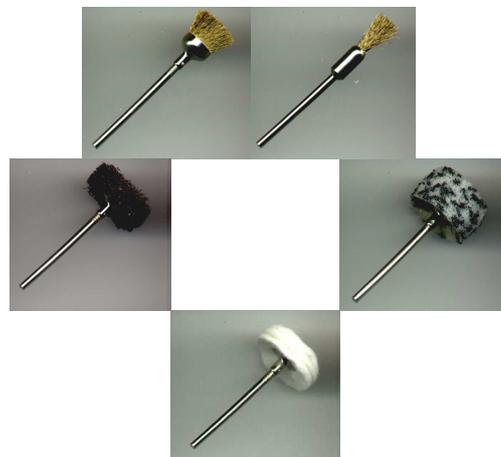
LIPPERT-UNIPOL GmbH  
Eschelbronner Str. 35  
74925 Epfenbach  
Germany  
Tel.07263 9124-30



[www.lippert-unipol.de](http://www.lippert-unipol.de)



## Rotierende Werkzeuge und Polierpasten





**FEINSCHLEIFEN  
ENTGRATEN  
SATINIEREN  
DESOXYDIEREN  
mit  
LIPPRITE®-EKK**

Abb.: Mat.A6

Lipprite®-EKK eignen sich sehr gut zum Arbeiten mit handgeführten Maschinen. Durch die Faltung entsteht ein diffuses Schliffbild, das gut reproduzierbar ist.

Je nach Bedarf werden Lipprite®-EKK mit unterschiedlichen Kornarten und Korngrößen eingesetzt.

Als Standard bieten wir an:

Mat.: A4 / Aluminiumoxyd, Korn 100

Mat.: A6 / Aluminiumoxyd, Korn 180

Mat.: S7 / Siliziumkarbid, Korn 280

Der Vorteil der Lipprite® EKK-Ringe liegt unter anderem in der Flexibilität der Werkzeuge. Je nach Bedarf kann die Arbeitsbreite variiert werden.

Beim Einsatz von Werkzeugen aus Lipprite® ist darauf zu achten, daß die Werkzeuge nicht überhitzt werden. Es ist also zu beachten, daß der Druck beim arbeiten nicht zu groß wird.

Bei Überhitzung schmilzt das Vliesmaterial und haftet an den zu bearbeitenden Oberflächen so fest an, daß ein erneuter Schleifvorgang mit abrasiveren Werkzeugen nötig werden kann.

Die Arbeit erfolgt in der Regel ohne Paste.



## VORPOLIEREN mit SISAL-TUCH-EKK-Ring

Nach dem Schleifen ist **-VORPOLIEREN** - die wichtigste Operation um zu einer erstklassigen, polierten Oberfläche zu kommen.

Mit Sisal –Tuch -EKK und entsprechender Vorpoliertpaste können Edelstahlteile optimal zur Politur vorbereitet werden. In einigen Fällen ist der hiermit zu erzielende Glanz so gut, daß auf einen weiteren Poliervorgang verzichtet werden kann. Das hängt natürlich im wesentlichen von den Ansprüchen an die Endoberfläche ab.

Die Erfahrung hat gezeigt, daß bei Rohren aus stranggepreßtem Messing nach dem Vorpolieren mit Sisal –Tuch -EKK und der richtigen Polierpaste, in nur einem weiteren Arbeitsgang eine erstklassige, hochglänzende Oberfläche erzielt werden kann.

Bei Leichtmetall-Legierungen können in vielen Fällen mit Sisal –Tuch - EKK und Polierpaste die Vorarbeiten durchgeführt werden, die nötig sind um Teile anschließend zum Hochglanz zu bringen.

Es gibt allerdings Legierungen, die so weich sind, daß auf Sisal-Tuch verzichtet werden muß. Die Spuren, die Sisal-Tuch hinterlassen kann, sind in einigen Fällen nur durch einen neuen Schleifprozeß zu entfernen. Es empfiehlt sich im Zweifel ein Versuch an einem Teil, das nicht mehr gebraucht wird oder an einer Stelle, die am Ende nicht sichtbar ist.

Wir empfehlen unsere Polierpasten Unipol® und Vornex



**POLIEREN**  
mit  
**NOTIFLEX®-EKK-Ring**  
Mat. 914

NOTIFLEX® **914** ist zum **POLIEREN** von Edelstahl hervorragend geeignet.

Mit NOTIFLEX® 914, und einer entsprechenden Polierpaste können Edelstahlteile optimal Poliert werden. Es wird eine sehr gute Einebnung erzielt. Die Materialabtragsleistung übertrifft schwere Baumwolltuche.

Die erzielbare Politur wird in vielen Fällen so gut sein, daß ein zusätzlicher Arbeitsgang entfallen kann.

Werkzeuge aus NOTIFLEX® sind möglicherweise etwas teurer als ähnliche aus Tuch, die Vorteile wiegen die Mehrkosten aber auf, in der Summe sind sogar Einsparungen zu erwarten.

**Die Vorteile:**

- Geringes Flächengewicht, macht die Werkzeuge gut handhabbar.
- Sehr gute Materialabtragsleistung
- Kürzere Prozeßzeiten
- Sehr gute Poliereigenschaften
- Geringerer Pastenbedarf
- Höhere Standzeit

NOTIFLEX® 914 kann mit entsprechenden Polierpasten selbstverständlich auch auf anderen Materialien eingesetzt werden.

**z.B.:**

NE-Metalle, Lack, viele Kunststoffe

Wir empfehlen unsere Polierpasten Unipol® und Vornex



**HOCHGLANZPOLIEREN**  
mit  
**NOTIFLEX®-EKK-Ring**  
Mat.: 925

NOTIFLEX® **925** ist zum **HOCHGLANZPOLIEREN** hervorragend geeignet.

NOTIFLEX® **925** hat prinzipiell die gleichen Vorzüge wie NOTIFLEX® 914 und NOTIFLEX® 916, ist allerdings von der Fasermischung her, weniger auf Materialabtrag, sondern mehr auf Hochglanzpolitur entwickelt worden.

Mit NOTIFLEX® **925** ist eine nahezu streifenfreie Hochglanzpolitur auf fast jedem polierfähigen Material möglich.

Wichtig ist in jedem Fall die Wahl der richtigen Polierpaste.

Wir empfehlen unsere Polierpasten Unipol® und Vornex

## ROTIFIX<sup>®</sup> - LIPPRITE<sup>®</sup> - EKK Ringe



### LIPPRITE<sup>®</sup> - EKK – Ring

Material: A4-Korn 100

Ø	Bohrung	Art.Nr.
100	20 mm	30572
150	20 mm	30573
200	20 mm	30574

#### Haupteinsatzgebiete:

- Leichte Entgratarbeiten
- Leichte Schleifarbeiten
- Satinieren
- Desoxydation



### LIPPRITE<sup>®</sup> - EKK – Ring

Material: A6-Korn 180

Material: A6-Korn 180

Ø	Bohrung	Art.Nr.
100	20 mm	30575
150	20 mm	154732
200	20 mm	30576

#### Haupteinsatzgebiete:

- Leichte Entgratarbeiten
- Leichte Schleifarbeiten
- Satinieren
- Desoxydation



### LIPPRITE<sup>®</sup> - EKK – Ring

Material: S7-Korn 280

Material: S7-Korn 280

Ø	Bohrung	Art.Nr.
100	20 mm	30577
150	20 mm	6120
200	20 mm	30578

#### Haupteinsatzgebiete:

- Leichte Entgratarbeiten
- Leichte Schleifarbeiten
- Satinieren
- Desoxydation

## Übersicht, ROTIFIX® EKK-Polierringe



Sisal/Tuch-EKK – Ring	Ø	Bohrung	Art.Nr
<b>Haupteinsatzgebiete:</b>	100	20 mm	30842
• Vorpolieren	150	20 mm	2381
• Bürsten	200	20 mm	12958



Notiflex®-EKK - Ring Material 914	Ø	Bohrung	Art.Nr
<b>Haupteinsatzgebiete:</b>	100	20 mm	30775
• Vorpolieren	150	20 mm	11603
• Polieren	200	20 mm	11801



Notiflex®-EKK - Ring Material 925	Ø	Bohrung	Art.Nr
<b>Haupteinsatzgebiete:</b>	100	20 mm	30776
• Hochglanzpolieren	150	20 mm	11607
	200	20 mm	9021

## ROTIFIX<sup>®</sup> - Feinschleifwerkzeuge / Abrasive tools

Artikel / Article	Art.No	Anwendung / Application
 <p>LIPPRITE<sup>®</sup> A4 Ø 20 mm HP 2,34 mm</p>	8005903	Feinschleifen    Fine grinding Entgraten        light deburring Satinieren        satinizing Desoxydation    deoxidising
 <p>LIPPRITE<sup>®</sup> A6 imp.PH 90 Ø 20 mm HP 2,34 mm</p>	108806	Feinschleifen    Fine grinding Entgraten        light deburring Satinieren        satinizing Desoxydation    deoxidising
 <p>LIPPRITE<sup>®</sup> S7 imp.PH 90 Ø 20 mm HP 2,34 mm</p>	123040	Feinschleifen    Fine grinding Entgraten        light deburring Satinieren        satinizing Desoxydation    deoxidising
 <p>IPPROX<sup>®</sup> A4 Ø 20 mm HP 2,34</p>	8002419	Entgraten        fine deburring Feinschleifen    fine grinding Desoxydation    deoxidising
 <p>LIPPROX<sup>®</sup> A6 Ø 20 mm HP 2,34</p>	108804	Entgraten        fine deburring Feinschleifen    fine grinding Desoxydation    deoxidising

## ROTIFIX<sup>®</sup> - Polierwerkzeuge / polishing tools

	Artikel / Article	Art.No.	Anwendung / Application	
	Notiflex <sup>®</sup> 914 Ø 20 mm HP 2,34 mm	8005290	Vorpolieren Polieren	prepolishing polishing
	Notiflex <sup>®</sup> 925 Ø 20 mm HP 2,34 mm	108811	Hochglanz- polieren	finishing mirror finish
	Filtzuch Feltcloth Ø 20 mm HP 2,34 mm	1757	Hochglanz- polieren	finishing mirror finish
	Baumwollfäden Cotton Ø 25 mm HP 2,34 mm	1771	Hochglanz- polieren	finishing mirror finish
	Leder Leather Ø 20 mm HP 2,34 mm	1773	Hochglanz- polieren	finishing

## FESTPASTEN

Zum Bearbeiten von

**EDELSTAHL** und

**NE-METALLEN**



Pasten	Anwendung
<b>VORNEX 1169</b> <b>UNIPOL 5330</b>	Vorpolierpaste für Edelstahl Empfohlenes Polierwerkzeug : Sisal / Baumwolltuch
<b>VORNEX 1128 G</b> <b>UNIPOL 7012</b>	Vorpolierpaste für Messing / NE-Metalle Polierpaste für Edelstahl Empfohlenes Polierwerkzeug: NOTIFLEX® 914
<b>VORNEX 1260</b> <b>UNIPOL 7012</b>	Polierpaste für Messing / NE-Metalle Empfohlenes Polierwerkzeug: NOTIFLEX® 914
<b>VORNEX 1356</b> <b>UNIPOL 0462</b>	Abglänzpaste für Edelstahl und NE-Metalle Empfohlenes Polierwerkzeug: NOTIFLEX® 925

## LIPPRITE® - EKK



### Vielseitiges Werkzeug aus Schleifvlies

#### Zum Bearbeiten von:

Metall, Kunststoff, Holz

Das Schleifvlies ist ringförmig um einen Metallkern herumgelegt, flexibel und paßt sich den Werkstücken an.

#### Haupteinsatzgebiete:

Leichte Schleif- und Entgratarbeiten, Entzundern, Desoxydieren, Mattieren.

Entfernen von Lacken und Farben.



Mittels eines Spannflansches können ein oder mehrere Lipprite®-EKK aufgespannt werden.



Als Antrieb eignen sich Bohrmaschinen für kleine Durchmesser (100mm)

Für die Werkstatt eignen sich biegsame Wellen hervorragend. Damit können größere Durchmesser, bis 200 mm, sicher gehandhabt werden.



Für den mobilen Einsatz sind Winkelpolierer hervorragend geeignet. Hiermit können Werkzeuge bis 200 mm Durchmesser eingesetzt werden.

Standardmäßig liefern wir LIPPRITE®-EKK in Grob - Korn 100, mittel – Korn 180 und fein – Korn 280. Es ist unbedingt darauf zu achten, daß das Vlies nicht überhitzt wird. Der Einsatz kann trocken oder naß erfolgen.

Die lieferbaren Durchmesser: 100 mm, 150 mm, 200 mm, 300 mm, 350 mm 400 mm.

Die Ringe mit den Durchmessern 300, 350 und 400 mm werden vorzugsweise auf stationären Maschinen eingesetzt.

Bezugsquellen für

## ROTIFIX® - Polierringe-EKK und Polierpasten

C.& E. FEIN GmbH & Co.  
Elektrowerkzeuge  
Leuschner Str. 41-47  
70176 Stuttgart  
Tel. 0711 6665-0  
Fax 0711 6665-280

### Programm

Tuch u. Lipprite  
150/200 mm



OTTO SUHNER GmbH  
Trottäcker 50  
79713 Bad Säckingen  
Tel.: 07761 557-0  
Fax 07761 557- 110

Situ-Fa, Notiflex,  
150 – 200 mm



Adolf Würth GmbH & Co. KG  
74650 Künzelsau  
Tel.:07940 15-0  
Fax 07940 15-1000

Situ-Fa,Notiflex  
Lipprite(Kpl.)

Schleif- & Poliermittel  
Jan-Peter Metzger  
Hauptstraße 107A  
Tel.:06331 16316  
Fax 06331 258539

Kpl.Programm  
für Oldtimer und  
Biker.  
EKK für Spitzdorn  
Mini-Bürsten 20 mm

