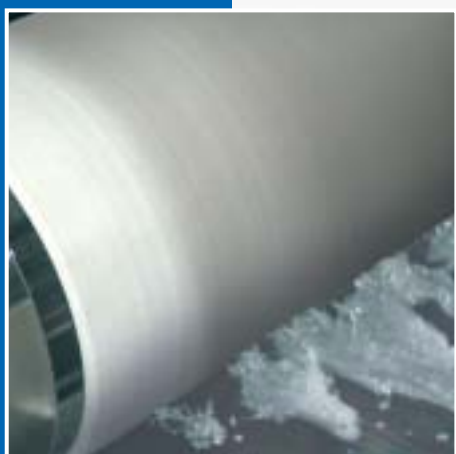
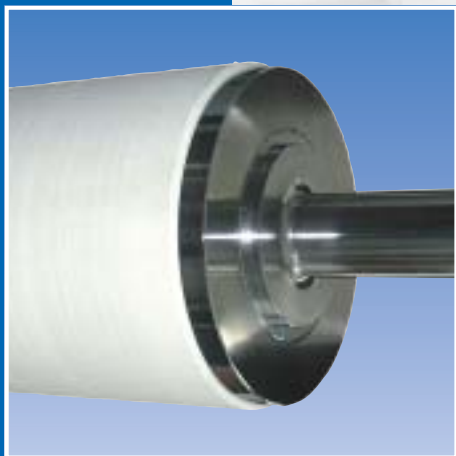


NONWOVEN



## Vliesstoffwalzen Non Woven Mill Rolls

# Vliesstoffrollen in der Walzwerkindustrie

Typische Anwendungen und Einsatzgebiete in der Walzwerkindustrie:

## Abquetschwalzen

- für Öl bzw. ölhaltige Emulsionen
  - für alkalische Medien (bis pH 12)
  - für saure Medien (bis pH 3)
  - für Wasser nach Kühlstationen
- in Walzwerken und Bandbehandlungsanlagen

## Einölwalzen

- zur Aufbringung eines gleichmässigen Ölfilms

## Treiberwalzen und Bremswalzen

- in Längs- oder Querteilanlagen

## Andrückwalzen

- beim Auf- oder Abcoilen von Bändern

**Umlenkwalzen, S-Rollen, Vakkumwalzen und Tragrollen** sowie weitere Sonderlösungen



Treibrollen  
Tension Rolls

# Non-Woven Mill Rolls in the Rolling Mill Industry

Typical applications in the rolling mill industry:

## Squeeze or Wringer Rolls:

- for oil or oil-based emulsions
  - for alkali solvents (up to pH 12)
  - for acid solvents (up to pH 3)
  - behind water quench sections
- in rolling mills and strip processing lines

## Oiler Rolls

- for applying an equal oil film

## Tension and Brake Rolls

- in slitting and cut-to-length lines

## Pressure Rolls

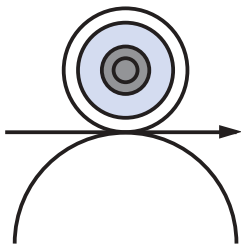
- coiling and uncoiling of strip

**Deflector Rolls, S-Rolls, Vacuum Rolls and Transport Rolls** as well as further special solutions

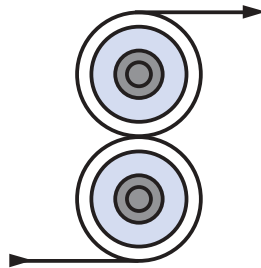


Abquetschen von Wasser  
Squeezing of water

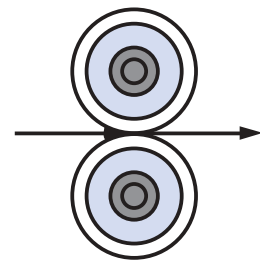
## Einsatzgebiete / Applications



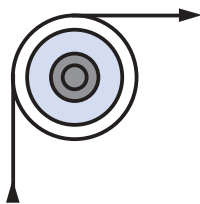
Andrückrollen / Pressure Rolls



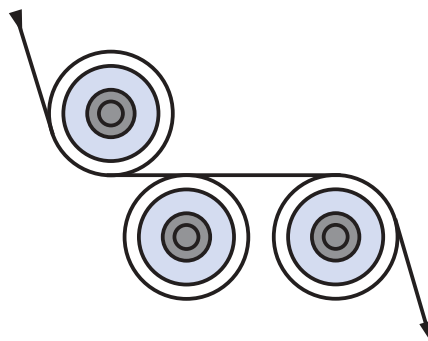
S-Rollen / S-Rolls



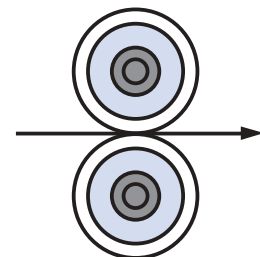
Quetschrollen /  
Squeeze or Wringer Rolls



Umlenkrollen / Deflector Rolls



Trag- und Leitrollen /  
Transport and Carrying Rolls



Treiberrollen / Tension Rolls

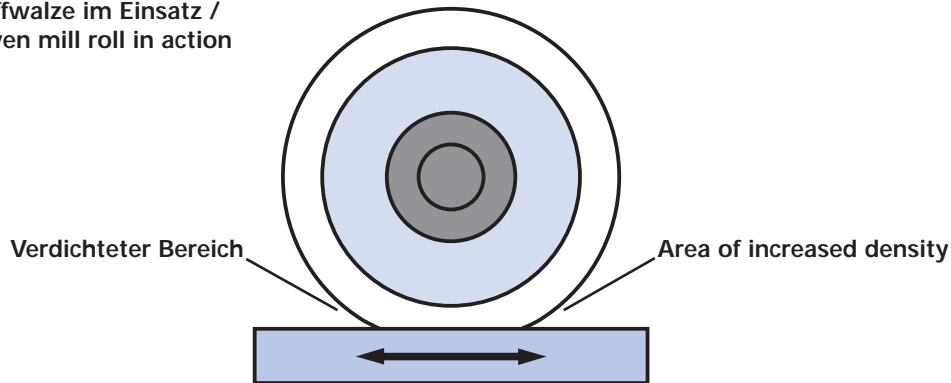
## Vorteile gegenüber Gummi- oder Polyurethan-Walzen

- deutlich höhere Lebensdauer aufgrund besserer Schnittbeständigkeit und besseren Verschleißverhaltens
- "Selbstheilungseffekt" bei geringen Beschädigungen der Rollenoberfläche
- konstante Reibbeiwerte im Naß- und Trockenbetrieb
- Schonung der Werkstück-Oberflächen gegen Abrücke und Kratzer
- Vermeidung von "Aquaplaning-Effekten"

## Advantages compared to rubber-coated or PUR-Rolls

- much higher life-time due to much better cutting- and wear resistance
- "self-healing effect" of partial small damages on the roller surface
- high coefficient of friction in wet or dry use
- avoidance of scratches on the strip surface
- avoidance of "aquaplaning-effects"

### OSBORN Vliesstoffwalze im Einsatz / OSBORN non-woven mill roll in action

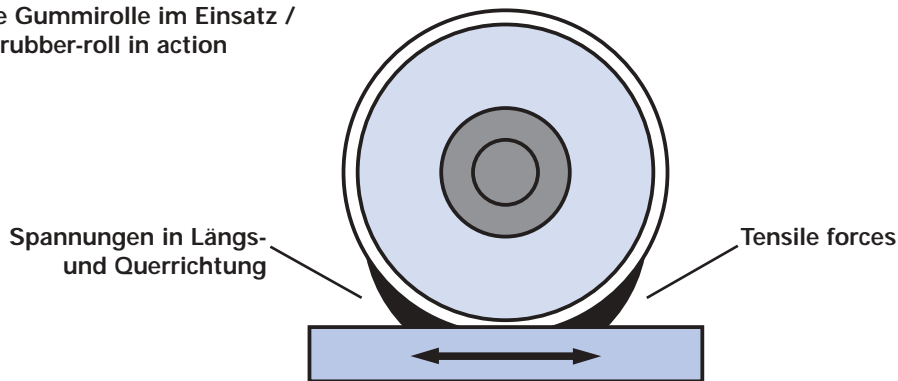


Durch die poröse Struktur sind Vliesstoffe komprimierbar. Im Anpressbereich (Nip) findet eine Materialverdichtung statt.

Die entscheidenden Vorteile dieser Materialeigenschaften sind: Weniger Einschnitte an der Bandkante und vor allem eine Selbstheilung des Walzenbezuges.

As a result of the porous structure nonwoven fabrics are compressible. The material is under compression in the nip. The decisive advantages of these material properties are: Fewer cuttings at the strip edge and self-healing of the roller covering.

### Herkömmliche Gummirolle im Einsatz / Conventional rubber-roll in action



Aufgrund der Inkomprimierbarkeit des Gummis entsteht eine Materialverdichtung, die Einschnitte an der Streifenkante hervorrufen kann.

Rubber is essentially non-compressible. As a result, the nip pressure causes the rubber to be in tension, which results in cutting at the strip edge.

## Unser Leistungsprogramm

- Herstellung von Komplettwalzen inkl. Einbaustücken
- Herstellung von Wellen
- Überprüfung und Nacharbeit verschlissener Walzen
- Neubezug verschlissener Walzen
- Überprüfung, Reparatur und Austausch von Wellenzapfen, Lagern und Zubehör
- Anwendungstechnische Beratung und Entwicklung von individuellen Problemlösungen
- Rundum-Service mit Transport, Dokumentation, etc.

## Our Product Range

- complete rolls including bearing units
- shafts for non-woven rolls
- checking and refinishing of worn-out rolls
- recoating of worn-out rolls
- examination, repair and replacement of shaft journals, fittings and accessories
- advice for application and development of customer-specific solutions
- full service with transport, documentation, etc.

## Technische Daten

Max. Durchmesser	500 mm
Max. Ballenbreite	4800 mm
Härtebereich	70 - 90 Shore A
Max. Einsatztemperatur	160°C
Max. Bandgeschwindigkeit	1800 m/min.
Max. Betriebsdrehzahl	1500 min <sup>-1</sup>

## Technical Data

Max. diameter	500 mm
Max. face width	4,800 mm
Range of hardness	70 - 90 Shore A
Max. operational temperature	160°C
Max. strip speed	1,800 m/min.
Max. operating speed	1,500 min <sup>-1</sup>

- Brazil
- China
- Denmark
- France
- Germany
- Great Britain
- Mexico
- Portugal
- Romania
- Spain
- Sweden
- United States of America

ISO 9001 Certified Quality System

**OSBORN INTERNATIONAL GmbH**  
Hersteller von technischen Bürsten,  
Oberflächenwerkzeugen und Load Runners  
Manufacturer of Industrial Brushes,  
Surface Finishing Tools and Load Runners

Ringstraße 10  
35099 Burgwald-Germany  
Tel. +49 (0) 64 51 / 5 88 -0  
Fax +49 (0) 64 51 / 5 88 -206  
eMail: [desales@osborn.com](mailto:desales@osborn.com)  
Internet: [www.osborn.de](http://www.osborn.de)

**OSBORN**  
INTERNATIONAL